

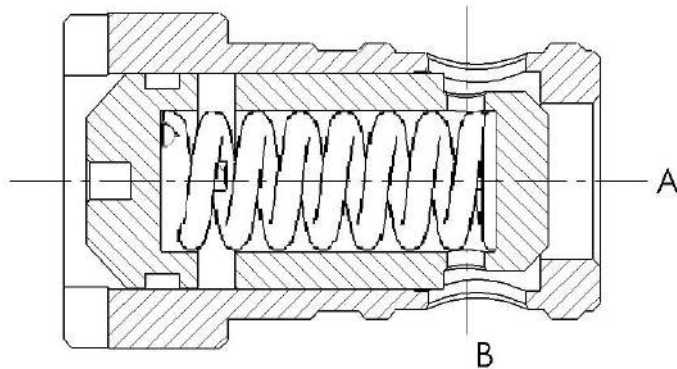


HVR * -I

VÁLVULA DE RETENÇÃO TIPO CARTUCHO

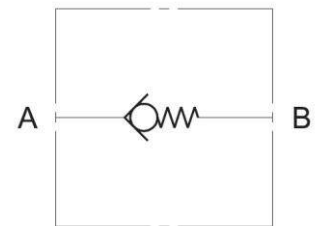
Pressão máxima: consultar item 3 Características Técnicas
Vazão máxima: consultar item 3 Características Técnicas

1 - PRINCÍPIO OPERACIONAL



- As válvulas HVR* -I são válvulas de retenção unidirecionais de construção do tipo cartucho e podem ser utilizadas em blocos e painéis.
- Em condições de repouso, o obturador da válvula, com retenção cônica no alojamento, é mantido fechado por uma mola de retorno com ajuste fixo.
- A abertura do obturador ocorre quando a pressão na linha de entrada “A” ultrapassa o valor ajustado na mola, somada à pressão existente na linha de saída “B”.
- Disponível em três tamanhos para vazões até 300 L/min e com três pressões de abertura diferentes.

2 - SIMBOLOGIA HIDRÁULICA



3 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código da válvula	Dimensão nominal	Vazão máxima (L/min)	Peso (kg)	Pressão máxima de trabalho (bar)	
				Contínua	Pico
HVR2-I	1/4"	50	0,1	320	320
HVR5-I	3/4"	150	0,2	250	
HVR7-I	1.1/4"	300	0,8		
Intervalo de temperatura ambiente	°C				-20 a +50
Intervalo de temperatura do fluido	°C				-20 a +80
Intervalo de viscosidade do fluido	cSt				10 a 400
Grau de contaminação do fluido	Segundo ISO 4406:1999 classe 20/18/15				
Viscosidade recomendada	cSt				25

4 - NOMENCLATURA

HVR - I / 32 /

Válvula de retenção

Dimensão

nominal:

2 = 1/4"

5 = 3/4"

7 = 1.1/4"

Tipo de

cartucho

Vedação:

Omitir para óleos minerais
V = Viton para fluidos especiais

Número de série (as dimensões totais e de montagem permanecem inalteradas de 20 a 30)

Pressão de abertura:

1 = 0,5 bar (standard)
3 = 5 bar
4 = 10 bar

5 - FLUIDO HIDRÁULICO

– Utilize fluidos hidráulicos do tipo HL ou HM com base em óleos minerais segundo ISO 6743-4. Para esses fluidos, utilize vedações NBR. Para fluidos do tipo HFDR (ésteres fosfatados) utilize vedações FPM (código V).

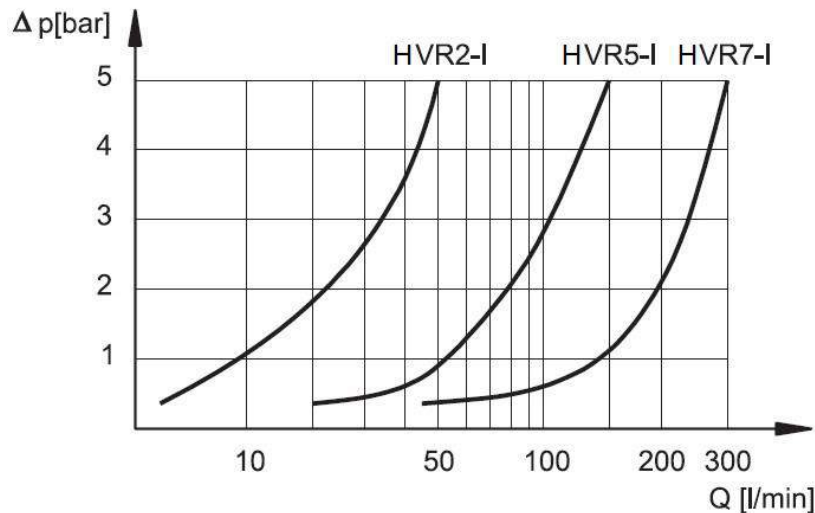
– Para o uso de outros tipos de fluidos, como HFA, HFB e HFC, favor consultar nosso Departamento Técnico. Utilizar fluidos com temperaturas acima de 80°C provoca maior degradação do fluido e das características de vedação.

– O fluido deve ser conservado em suas características físicas e químicas.

6 - GRÁFICO DE PERDA DE CARGA Δp -Q

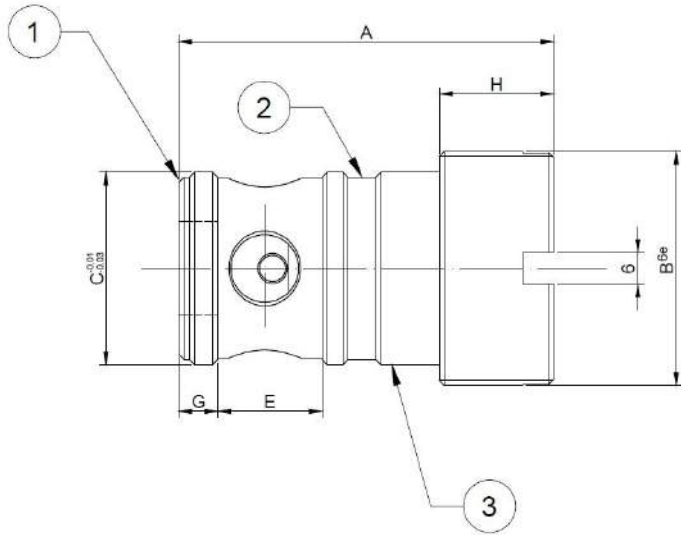
– Adicionar a pressão de abertura aos valores mostrados no diagrama.

– Curvas medidas utilizando-se óleo mineral com viscosidade de 36 cSt a 50°C.

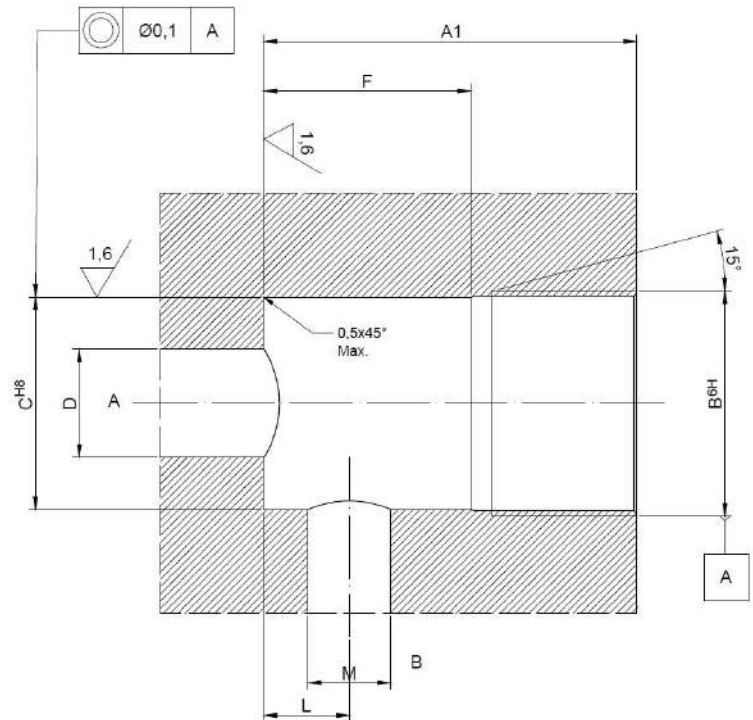


7 - DIMENSÕES

- Válvula



- Cavidade da válvula



- Dimensões em milímetros.

- NOTA: a dimensão **A1** deve ser pelo menos 1mm maior que a dimensão **A** indicada na tabela.

-	A	B	ØC	ØD máx.	E	F	G	H	L	ØM máx	1	2	3	Torque para aperto
HVR2-I	41	M24x1,5	22	9	10	22	4	14	9	9	OR 119 (15,08x2,62)	OR 3068 (17,13x2,62)	Parbak 8-115	25 Nm
HVR5-I	43	M30x1,5	27	15	13,5	26	4,5	12	11	12	OR 3081 (20,24x2,62) 90 Shore	OR 2093 (23,52x1,78)	Parbak 8-021	50 Nm
HVR7-I	72	M45x2	41	21	20	40	7,5	22	16,5	16	OR 3137 (34,60x2,62)	OR 4137 (34,52x3,53) 90 Shore	Parbak 8-220	80 Nm

1 – A HT se reserva a direito de alterar as informações contidas neste catálogo sem aviso prévio.

2 – Reprodução proibida.

3 – Se não indicado, dimensões em milímetros.

